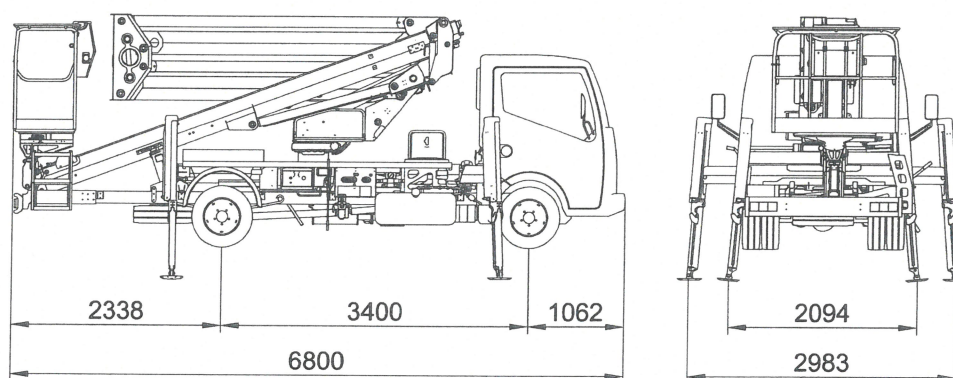


2.2 Description générale de la machine

La nacelle de travail élévatrice ZED 20.2 HVS est composée d'un châssis fixé à l'aide de boulons au châssis du véhicule porteur. Le châssis est revêtu dans la partie supérieure par un plateau en aluminium antidérapant. Le châssis est muni de 4 pieds stabilisateurs à actionnement hydraulique qui assurent la stabilisation de la machine. Les stabilisateurs sont actionnés par l'intermédiaire d'un distributeur hydraulique manuel: 2 leviers permettent d'actionner l'extension des poutres et 4 autres leviers commande, de façon indépendante, l'actionnement des vérins de stabilisation. La tourelle pivotante qui est montée sur une table tournante est fixée au-dessus du châssis. La tourelle tourne à 250°+/- . Le groupe de bras, constitué par deux bras articulés actionnés par un cylindre hydraulique qui permet, moyennant des bielles, un mouvement simultané, est fixé à la tourelle. Un bras télescopique formé par 2 éléments est fixé au bras articulé (un fixe et un qui se déploie). Le mouvement du bras télescopique est effectué par un cylindre hydraulique. La nacelle de travail est ancrée au bras télescopique et est munie d'un dispositif de rotation à vérin hydraulique. La nacelle de travail est maintenue en position horizontale à l'aide d'un dispositif de mise à niveau parallélogramme hydraulique. Le mouvement de la machine se fait à l'aide de commandes électro-hydrauliques proportionnelles. Le poste de commande est placé sur la nacelle de travail. La source d'énergie pour le mouvement des dispositifs hydrauliques est fournie par le moteur thermique du véhicule par le biais de la pompe hydraulique actionnée par une prise de force. L'alimentation électrique aux commandes est assurée par la batterie du véhicule. Les pages suivantes décrivent les commandes, les modes fonctionnement et les dispositifs présents sur la machine.

2.3 Dimensions

Les dimensions indiquées se réfèrent au véhicule NISSAN CABSTAR NT 400 sur lequel la structure est installée.



2.3.1 Dimensions de transport (véhicule illustré)

Longueur de transport	6800	mm
Largeur de transport	2090	mm
Hauteur de transport	2560	mm

2.3.2 Dimensions machine stabilisée (véhicule illustré)

Longueur	6800	mm
Largeur machine stabilisée (maximum)	3226	mm
Largeur machine stabilisée (minimum)	2341	mm

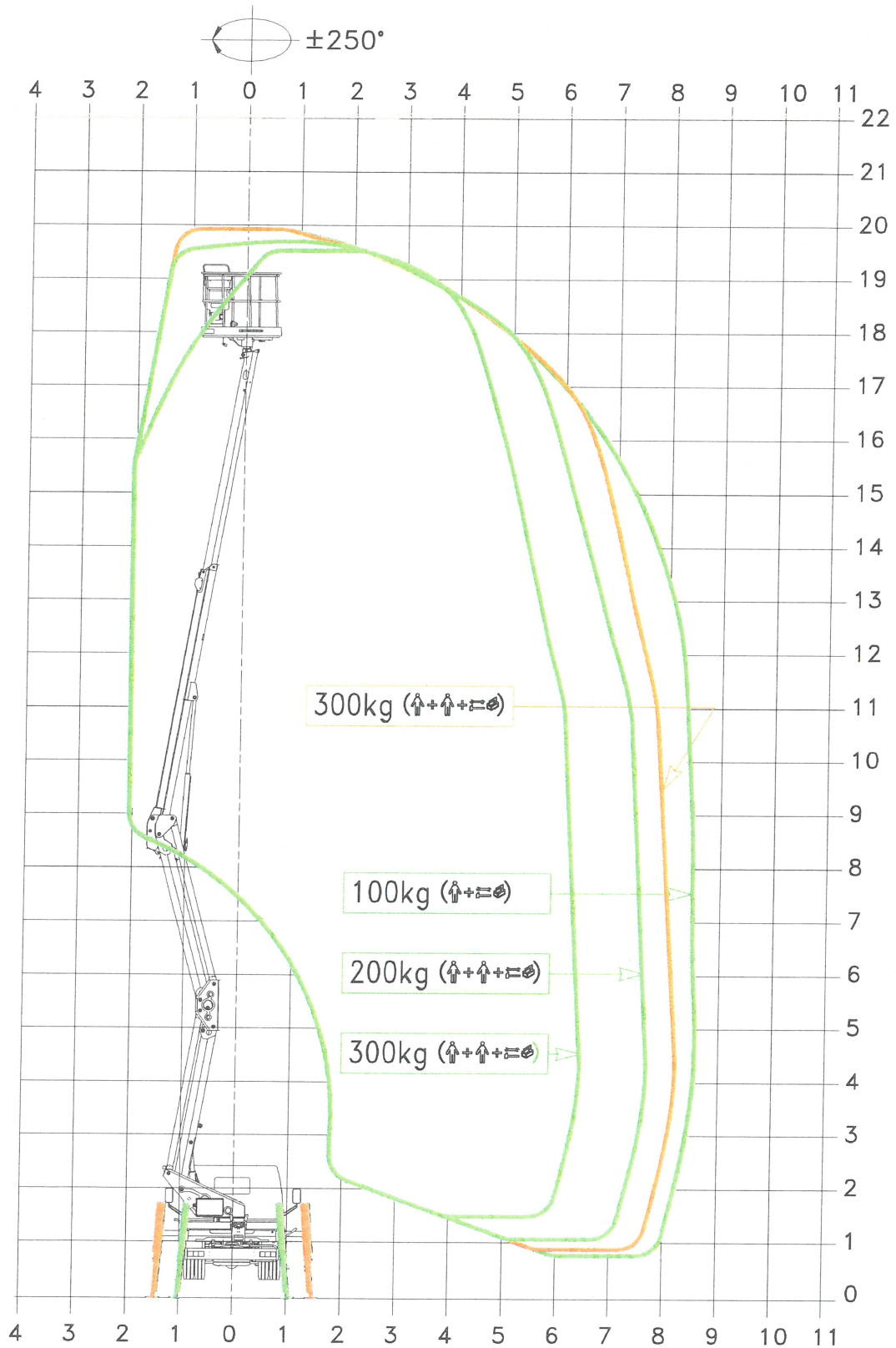
2.4 Caractéristiques techniques

Capacité maximum de la nacelle	300 kg (2 personnes et outils pour 120 kg)
Hauteur maximum, plan de cheminement	18 m
Hauteur maximum de travail	20 m
Déploiement max du bras (du centre de la couronne de rotation à bord de la plateforme)	8 m
Déploiement max du bras	8.5 m
Inclinaison maximum autorisée pour le terrain	3°
Inclinaison maximum autorisée du châssis	0°
Vitesse maximum du vent autorisée	12,5 m/sec
Rotation tourelle	+250°
Mise à niveau nacelle de travail	Parallélogramme hydraulique
Rotation nacelle de travail	60° droit + 60° gauche
Dimensions nacelle de travail	700 x 1400 x 1100 mm
Force manuelle latérale maximum autorisée	40 daN
Tension installation électrique	12 V
Commandes	Proportionnelle électrohydraulique
Capacité réservoir huile hydraulique	28 l
Pression d'exploitation maximum	240 bar
Poids total	3,5 t
Réaction totale au sol du stabilisateur	2800 daN
Entraxe de stabilisation par les pivots tournette (max)	2983 mm
Entraxe de stabilisation par les pivots tournette (min)	2094 mm
Entraxe stabilisateurs (max)	3660 mm
Entraxe stabilisateurs (min)	3347 mm


REMARQUE:

pour d'autres données, consultez le livret "caractéristiques techniques pour PLE et registre de contrôle" qui fait partie intégrante de la machine.

2.5 Zone de travail



2.6 Plan de la zone de travail

